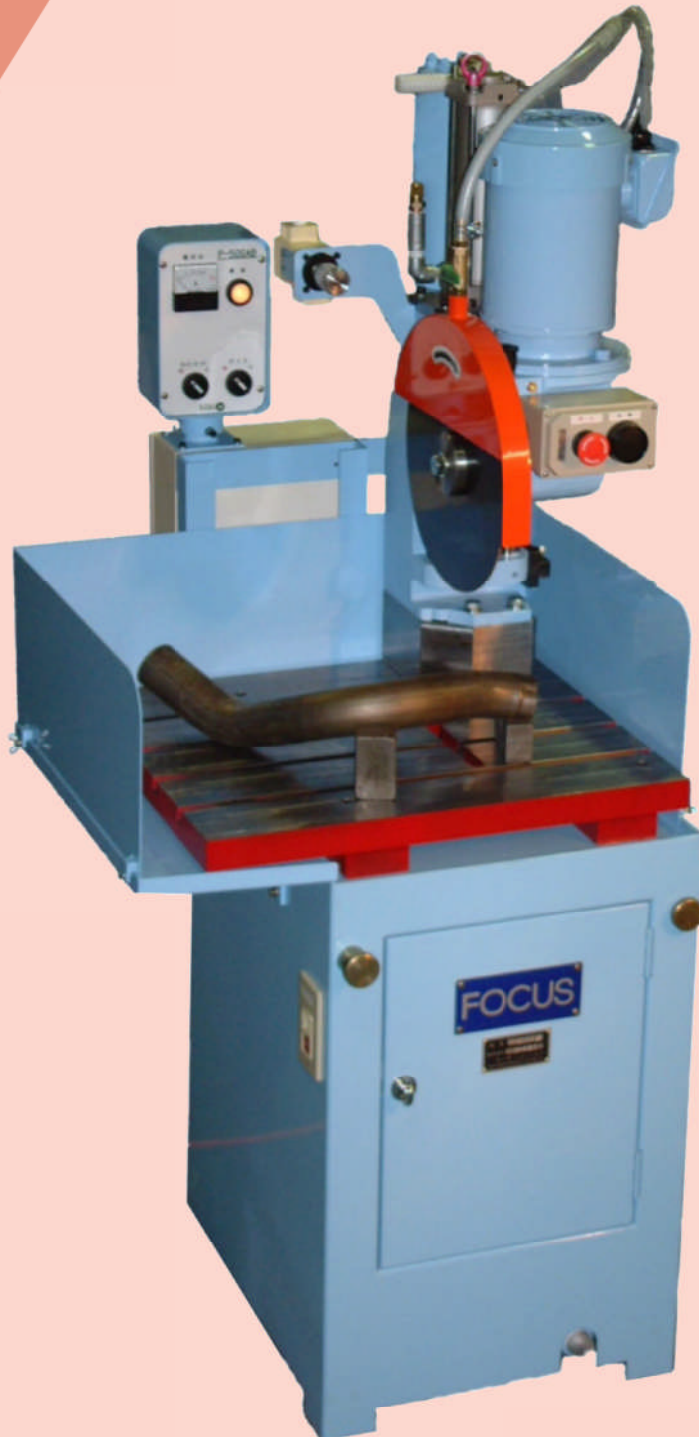


半自動式丸鋸切断機

FOCUS



P-50SAB



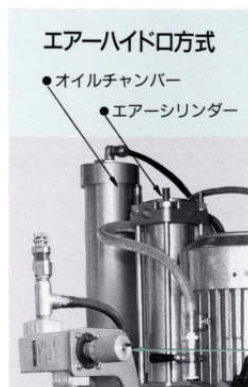
FOCUS 丸鋸切断機
株式会社 コーキ

〒230-0071 横浜市鶴見区駒岡4丁目15番13号
TEL 045-572-8080 (代表) FAX 045-583-0524
<http://www.focus-koki.com/>

P-50SAB

■ 特徴

- ◇ P-50SAVをベースにしたベンドパイプ専用の丸鋸切断機です。
- ◇ クランプ困難なベンドパイプの切断が行えます。
- ◇ 早送り機能によりワークの出し入れが容易に行えます。
- ◇ テーブル上のT溝により既存のクランプ治具を自由な位置に取付けることが可能です。



エア-ハイドロ方式

- オイルチャンバー
- エア-シリンダー

フロートコントロールバルブ

切断物により切削速度を調整します。エア-ハイドリック方式の為安定した切削送りが出来ます。



エア-バース方式

手動ハンドルにて、切断物に応じて自由に調整可能です。



オイルポンプ(バイパス付)

カuttingオイル(フォーカス・カット"OEM-81")使用により、切断面に焼が入らず、粉塵、火花がとびません。



操作盤

材料を挿入し押ボタンを押して下さい。クランプ→ヘッド下降→切断完了→ヘッド上昇→アンクランプの順に自動で動きます。

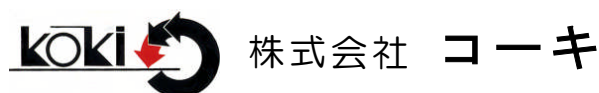
	P-50SAB
切断能力	○ 90 mm (パイプ)
使用鋸刃	φ280、φ315 メタルソー
鋸刃モータ	1.5 kw ・ 4P
鋸刃回転数	35 / 40 rev/min (50/60Hz)
鋸刃上下角度振り	エア-ハイドロ方式 治具により調整
スタート早送り	標準装備
クーラントポンプ	60 w (水溶性)
治具取付け	T スロット
機械寸法	800 × 650 × 1700 mm (W × L × H)
テーブル高さ	830 mm
重量	約 450 kg

■ オプション

バ イ ス	エアシリンダ / 油圧シリンダ
切 削 油	油性噴霧式(ミスト)
鋸刃モータ変更	2P/4P ・ 4P/8P ・ 2P ・ 8P
そ の 他	車輪 ・ フォーク用差込み口

※ クランプ治具の設計・製作も行います。

FOCUS 丸鋸切断機



〒230-0071 横浜市鶴見区駒岡4丁目15番13号
 TEL 045-572-8080(代表) FAX 045-583-0524
<http://www.focus-koki.com>