

フォーカス FOCUS

精密丸鋸切断機 〈鉄・非鉄〉



www.focus-koki.com/



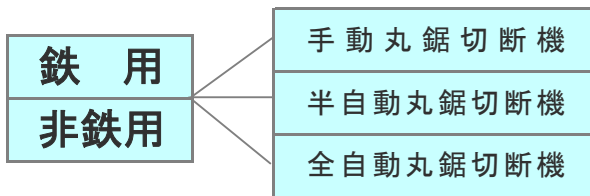
株式会社 コーキ

ごあいさつ

株式会社コーキは昭和42年の創業以来、丸鋸切断機、バリ取り機、面取り機周辺機器の専門メーカーとして歩み続け、「FOCUS（フォーカス）」の商標で皆様にご好評いただいております。

「すべての加工は切断から」を信条に、手動機から全自動機に至るまで、丸鋸切断機、バリ取り機、面取り機、周辺機器の開発・製作に励んでいます。時代の流れに挑戦し、お客様に最先端の加工技術を提供するため、日々研究開発を進めています。

切断機と周辺機器の紹介



メタルソー切断機	◆鉄 ◆ステンレス ◆アルミ ◆銅
チップソー切断機	◆アルミ ◆銅 ◆木 ◆プラスチック ◆プリント基板
ハードチップソー切断機	◆鉄 ◆ステンレス
サーメットソー切断機	◆鉄 ◆ステンレス ◆プレスボード
プレスシャー切断機	◆タイロッド ◆鉄筋バー ◆アルミ ◆銅
砥石切断機	◆硬鋼 ◆バネ鋼
ダイヤモンドソー切断機	◆石 ◆セラミック ◆アルミ
その他周辺機器	◆切断・面取り機 ◆切断・バリ取り機 ◆面取り機 ◆両端面取り機 ◆バリ取り機 ◆両端バリ取り機 ◆湯口切断機 ◆両端切断機・3頭切断機・4頭切断機 ◆各種両端加工機 ◆NCローディング装置 ◆自動寸装置 ◆自動段積装置 ◆自動口付機 ◆ローラ矯正・ハンマー矯正機 ◆アルミ切粉圧縮機 ◆バイト研磨機

■ 以上の組合せにより素材ストックから段積みまでの全自動化を行っております。

■主な納入先（順不同・敬称略）

石川島播磨重工業株式会社
 三菱マテリアル株式会社
 三菱アルミニウム株式会社
 昭和アルミニウム株式会社
 古河電気工業株式会社
 富士電機製造株式会社
 日本軽金属株式会社
 新日軽株式会社
 住友軽金属工業株式会社
 住友建機株式会社
 株式会社日立製作所
 日立化成工業株式会社
 日立電線株式会社
 松下電工株式会社
 株式会社岡村製作所
 JR東日本旅客鉄道株式会社
 丸一鋼管株式会社
 株式会社三五
 株式会社コベルコマテリアル銅管
 日産自動車株式会社
 トヨタ自動車株式会社
 いすゞ自動車株式会社
 ヤマハ発動機株式会社
 東急車輛製造株式会社
 フタバ産業株式会社
 カルソニックカンセイ株式会社
 三桜工業株式会社
 愛知機械工業株式会社
 株式会社ヨロズ
 山陽特殊製鋼株式会社
 大和工業株式会社
 株式会社神戸鉄鋼所
 SMC株式会社
 CKD株式会社
 旭電機株式会社
 三井造船株式会社
 アズマックス株式会社
 サンキン株式会社
 中越合金鋳工株式会社
 大同アミスター株式会社
 丹羽鐵株式会社
 三菱伸銅株式会社
 株式会社サンユウ
 日本伸銅株式会社

■主な取引先（順不同・敬称略）

株式会社 ジーネット
 株式会社 サンシン
 紀伊元機械株式会社
 日商岩井株式会社
 三菱商事工作機械株式会社
 三井物産工作機械販売株式会社
 原田商事株式会社
 株式会社 山善
 ユアサ商事株式会社
 岩谷産業株式会社
 愛知産業株式会社
 株式会社川副機械製作所
 マルカキカイ株式会社

■取引銀行（順不同・敬称略）

商工組合中央金庫	本店営業部
三菱東京UFJ銀行	川崎支店
川崎信用金庫	駒岡支店
神奈川銀行	末吉支店

丸鋸切断機 P-50SAB (ベンドパイプ用)



切断能力	● 50 mm ○ 90 mm
使用鋸刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	1.5kw・4P
鋸刃回転数	40 rev/min
鋸刃上下	エアシリンダ (エアハイドロ方式)
角度振り	治具調整
切削油	水性切削油循環式
重量	450kg

●:丸棒 ○:丸パイプ □:角パイプ

丸鋸切断機 P-50SAV / P-50

丸鋸切断機 P-50SAV



切断能力	● 50mm ○ 90mm
使用鋸刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	1.5 kw ・ 4P
鋸刃回転数	40rev/min
鋸刃上下	エアシリンダ (エアハイドロ方式)
角度振り	90°~30° (右側のみ)
切削油	水性切削油循環式
重量	450kg

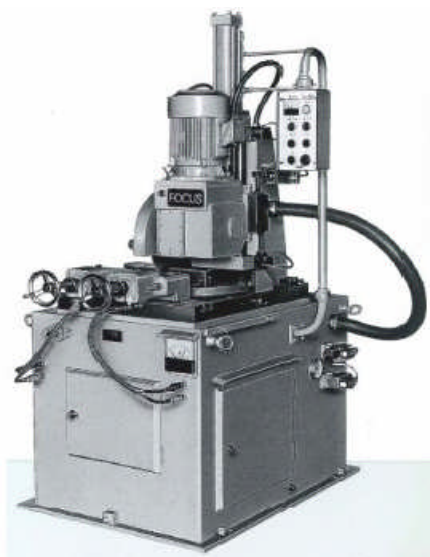
●:丸棒 ○:丸パイプ □:角パイプ

丸鋸切断機 P-50 (手動式)



	P-50	P-50/30	P-50A	P-50S
切断能力	● 50 mm ○ 100 mm □ 80 mm			
使用鋸刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー			
鋸刃モータ	0.55 / 1.1kw ・ 4 / 2P			0.55 / 0.75kw ・ 8 / 4P
鋸刃回転数	40 / 80 rev/min			20 / 40 rev/min
バイス	手動バイス			エアバイス (自動クランプ)
角度振り	90° ~ 45° (左右)	90° ~ 30° (右側のみ)	90° ~ 45° (左右)	
切削油	水性切削油循環式			
重量	250 kg			260 kg

丸鋸切断機 SA-80H



切断能力	● 80 mm ○ 110 mm □ 125 mm
使用鋸刃	φ370、φ400 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	1.8 / 2.6 kw ・ 4 / 2P
鋸刃回転数	17 / 34 rev/min
鋸刃上下	油圧シリンダ
クランプ	油圧シリンダ
切削油	水性切削油循環式
重量	1200 kg

●:丸棒 ○:丸パイプ □:角パイプ

丸鋸切断機 PU-370



切断能力	○ 100 mm
使用鋸刃	φ370、φ400 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	2.2 kw ・ 4P
鋸刃回転数	43 rev/min (60Hz)
鋸刃上下	エアシリンダ (エアハイドロ方式)
角度振り	治具調整
スタート早送り	標準装備
治具位置決めピン	ご指定寸法にて取付
テーブル寸法	□700 (高さ: 840 mm)
切削油	オプション
移動車輪	標準装備
重量	800~1000 kg

●:丸棒 ○:丸パイプ □:角パイプ



● テーブル上は自由に使用可

オプション

上・横バイス	エア式 / 油圧式
エアブロー	ご指定部分
切削油	水性循環式 / 油性噴霧式
テーブル寸法	□700~□900 mm (寸法指定)
テーブル高さ	840~1100 mm (寸法指定)
回転数変更	34・57・85 rev/min (インバータ取付にも対応)

※ クランプ治具の設計・製作も承ります

超硬丸鋸切断機 P-50SAVAL / P-50AL (アルミ・非鉄用)

超硬丸鋸切断機 P-50SAVAL



切断能力	○ 90mm
使用鋸刃	φ305 超硬チップソー
鋸刃モータ	1.5 kw・4P
鋸刃回転数	1400 rev/min
鋸刃上下	エアシリンダ(エアハイドロ方式)
角度振り	90~45° (右側のみ)
切削油	水性切削油循環式または油性切削油噴霧式
バイス	エアバイス
重量	280kg

●:丸棒 ○:丸パイプ ロ:角パイプ

超硬丸鋸切断機 P-50AL (手動式)



切断能力	○ 90mm
使用鋸刃	φ305 超硬チップソー
鋸刃モータ	1.5 kw・4P
鋸刃回転数	1400 rev/min
鋸刃上下	手動(人手による)
角度振り	90~45° (右側のみ)
切削油	水性切削油循環式または油性切削油噴霧式
バイス	手動バイス
重量	250kg

超硬丸鋸切断機 AL-400 (アルミ・非鉄用)



切断能力	□ 100×200 mm (多条切断可)
鋸刃モータ	2.2 kw・4P
鋸刃前後	エアシリンダ(エアハイドロ方式)
使用鋸刃	φ405 超硬チップソー
鋸刃回転数	2000 rev/min
切削油	油性噴霧式(ミスト)
集塵フード	標準装備

●:丸棒 ○:丸パイプ ロ:角パイプ

全自動丸鋸切断機 CF-50R/NC



● 切断ヘッドは前後スライド式

特長

CF-50R型の後継機種に相当する丸鋸切断機です。低価格にてNC送りを装備しています。

低価格のためハイスメタルソー仕様ですが、超硬チップソー仕様でも製作可能です。

切断能力	● 10~35 mm ○ 10~65 mm
素材長	2,000~6,000 mm
製品長	30~2,000 mm
残材長	70mm 以上
使用鋸刃	φ280、φ315 ハイスメタルソー
鋸刃モータ	1.5 kw・4P
鋸刃回転数	40 rev/min
鋸刃前後	エアシリンダ（エアハイドロ方式）
切削油	油性噴霧式（ミスト） / 水性切削油循環式
素材送り方式	クランプ送り方式 / NC制御
送りストローク	800 mm（N回送り可）
データ入力	タッチパネル（乱尺切断可）＊データ記憶機能搭載

●：丸棒 ○：丸パイプ □：角パイプ

全自動超硬丸鋸切断機 HD-360/CNC



● 切断ヘッド上下式タイプ

特長

全自動超硬丸鋸切断機 HD-360/CNCは、ハイスメタルソーと超硬チップソーの両方を使用することが可能です。

丸棒、丸パイプ、角パイプ、楕円パイプの1本切断から多条切断（素材を並べて切断）まで、幅広い切断が可能な丸鋸切断機です。

また、自社開発のNCロードに合わせ、切断前後軸にもサーボモータを使用することにより、CNC制御で切断を管理します。

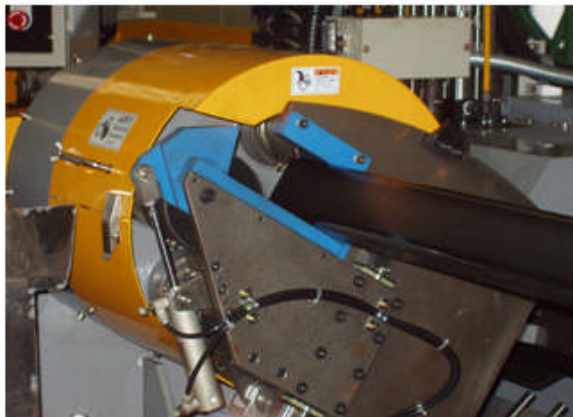


● 自動運転中タッチパネル画面

切断能力	● 10~30 mm ○ 10~100 mm □ 10~100 mm
切断巾	200 mm（多条切断可）
素材長	2,000~6,000 mm
製品長	30~2,000 mm
残材長	70 mm以上（40 mm対応可）
使用鋸刃	φ425 ハイスメタルソー、超硬チップソー
鋸刃モータ	5.5 kw・6P（7.5 kw・4P）
鋸刃回転数	30~140 rev/min（インバータ制御）
鋸刃前後	ACサーボモータ / ボールねじ送り
切削油	油性噴霧式（ミスト） / 水性切削油循環式
素材送り方式	後端クランプ方式 / CNC制御
データ入力	タッチパネル（乱尺切断可）＊データ記憶機能搭載

●：丸棒 ○：丸パイプ □：角パイプ

全自動超硬丸鋸切断機 FA・HD-360RC(バリ取機付)



特長

角パイプ・丸パイプ兼用のCNC丸鋸切断・バリ取機です。素材荷姿からのバラシから製品の整列段積みまで、すべての作業が全自動で行える丸鋸切断機です。
8台のサーボモータを使用しており段取り替えは操作盤上にて数分で完了します。



● NC制御にて素材をカット



● 角パイプの整列段積み(特許)



● 丸パイプ六角成型

切断能力	○ 30~100 mm □ 25~100 mm
素材長	4,000~8,000 mm
製品長	300~4,000 mm
残材長	最小 40 mm
使用鋸刃	φ425 ハイスメタルソー、超硬チップソー
鋸刃モータ	7.5 kw・4P
鋸刃回転数	90~380 rev/min (インバータ制御)
鋸刃前後	ACサーボモータ / ボールねじ送り
切削油	油性噴霧式(ミスト)
素材送り方式	後端クランプ方式 / NC制御
データ入力	タッチパネル(乱尺切断可) * データ記憶機能搭載
バリ取り機	両端ブラシバリ取機
段積み装置	整列段積み(角・丸パイプ対応) * 丸パイプは六角成型

●:丸棒 ○:丸パイプ □:角パイプ

全自動超硬丸鋸切断機 NR-405(アルミ・非鉄用)



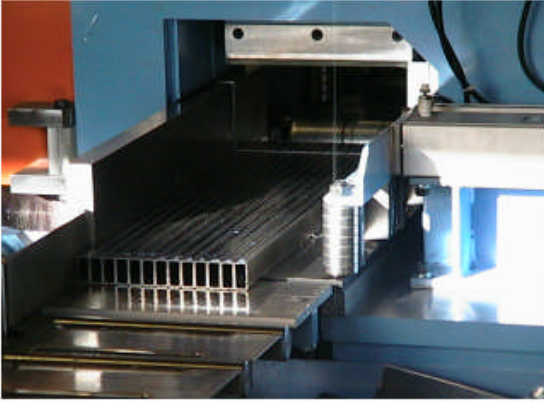
特長

アルミ・非鉄専用の超硬丸鋸切断機です。低価格にてNCロードを標準装備しています。

切断能力	● 75 mm、■ 75×100mm、○ 110 mm、□ 100×150mm
素材長	1,000~3,000 mm (6,000 mmまで対応可)
製品長	20~3,000 mm
残材長	50 mm 以上
使用鋸刃	φ405、φ455 超硬チップソー
鋸刃モータ	22 kw・4P
鋸刃回転数	2,000 rev/min (インバータ制御)
鋸刃前後	エアシリンダ(エアハイドロ方式)
切削油	油性噴霧式(ミスト)
素材送り方式	後端クランプ方式 / NC制御
データ入力	タッチパネル(乱尺切断可) * データ記憶機能搭載

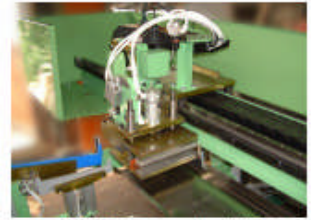
●:丸棒 ○:丸パイプ □:角パイプ

多条切断機



特長

多条切断機は、素材を並べて切断する丸鋸切断機です。丸棒、丸パイプ、角パイプを問わず切断することが可能です。
多条切断後のバリ取りにも全自動で対応することが可能です。



- 後端クランプですべりがないため切断精度が安定



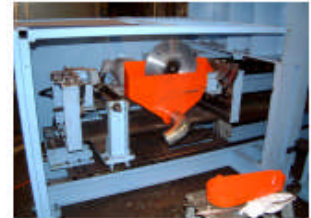
- 2mmの銅パイプを100本並べて切断

ランニングソー



特長

ランニングソーは大板、パネルを切断するための丸鋸切断機です。鉄用・非鉄用があり、非鉄用では最長で7mまでの切断が可能です。



- 切断ヘッドは上下機構付斜め切断にも対応します。



- ランニングソー専用クランプ



- 回転機構付

湯口切断機



特長

湯口切断機は、アルミ湯口用の丸鋸切断機です。ハイスメタルソー・超硬チップソーのどちらでも製作が可能です。



- 両端・左右同時切断



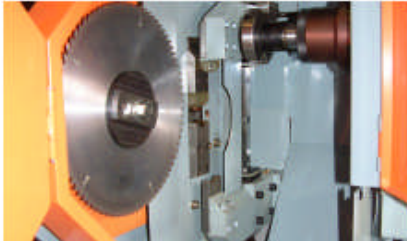
- 湯口切断専用超硬チップソー



- 自動車用マニホールドの切

丸鋸切断機の導入事例

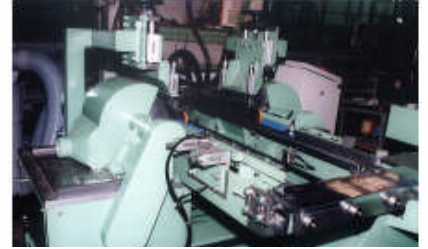
非鉄用切断・面取り機



鉄用切断・面取り機



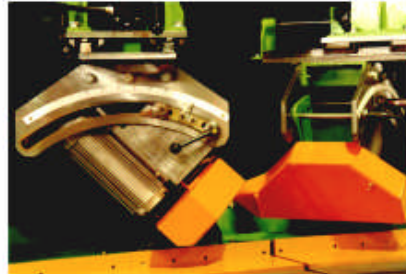
切断・両端バリ取り機



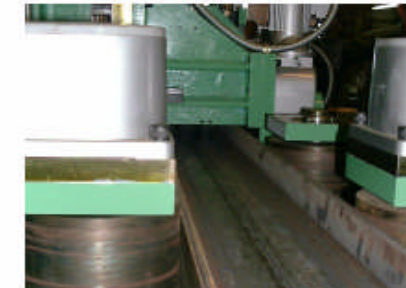
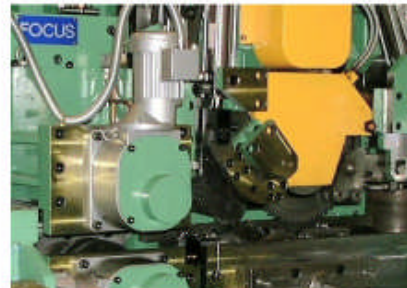
両端切断機



両端フレキシブル切断機



鋼材連続切断機



バキューム装置付切断機



ピレット切断機



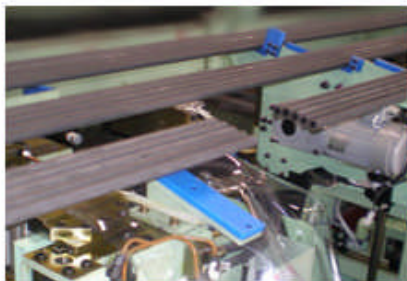
インクジェットマーカ付切断機



マニホールド同時切断機



パイプ3頭切断機



アルミ切断機(NC角度振り)



バンドパイプ用切断機



全断面对应パイプバリ取り機

DB-70V型

DB-75型

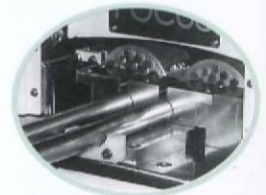
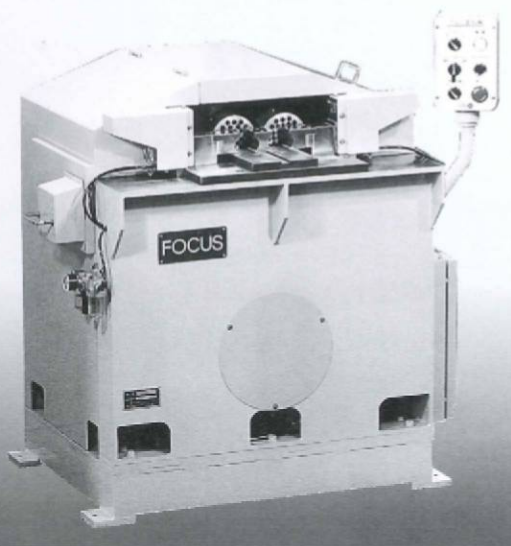
DB-150型

あらゆる切断面のバリを内外共きれいにとります！

コンパクトタイプ
DB-70V型



DB-75型



ブラシドラムが高速回転し、左右にスイングします。



自動車用マフラーのバリ取り

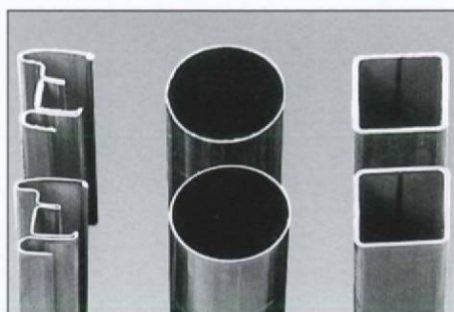
■ 特徴

- ① ワイヤーブラシのスプリング特性によるインパクト効果と、回転による研削能力により人に優しいRバリ取りを行います。
- ② 特殊ヘッドを開発、ブラシの長寿命化を達成、バリ取り状況を微細に調整できます。
- ③ ブラシが8の字作動する為、異形断面でも容易に内外面バリ取りをします。
- ④ ベンド加工材、斜め切断材も簡単に処理できます。
- ⑤ 処理時間が短く、一度に2本の処理をします。
- ⑥ 材質を問わない、2次バリの発生がありません。
- ⑦ 誰でも簡単操作、ストッパーにワークを突き当てるだけです。
- ⑧ ワーク挿入部以外は全面カバーの安全設計です。

■ 仕様

項目	型式	DB-70V	DB-75	DB-150
モーター		3相交流 200V 0.75kW 4P	3相交流 200V 1.5kW 4P	3相交流 200V 2.2kW 4P
ブラシドラム		1,600回転/分	2,200回転/分	2,200回転/分
ブラシスイング		5秒～10秒	5秒～10秒	5秒～15秒
バリ取り寸法	丸パイプ	φ70mm	φ75mm	φ150mm
	角パイプ	50×50mm	50×50mm	125×125mm
機械寸法	巾×奥行×高さ	548×725×1600mm	920×715×900mm	1100×750×1150mm
機械重量		250kg	350kg	480kg

■ 加工例



◀ バリ取り前

◀ バリ取り後



アルミ切屑の自動圧縮機

AP-100型

特許出願中

- 完全無人化
- 二次飛散を防ぐ

アルミ切屑の発生と同時に体積を約**1/30**に圧縮固形する自動圧縮機です。



※ご要望により各種切り粉挿入ホッパー製作致します。

<加工例>



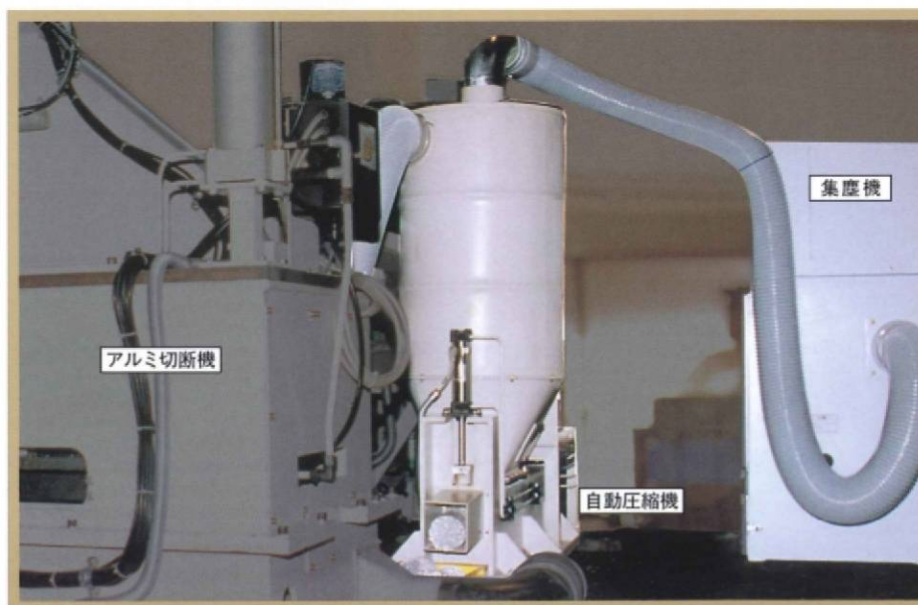
アルミ切り粉の圧縮固形



アルミプレス屑の圧縮固形



木屑の圧縮固形



<自動化使用例>

弊社アルミ切断機と集塵機の本機を設置。ライン稼働後、切屑発生と同時に約1/30の体積に圧縮固形し、本機より排出開始した状態。



FOCUS 丸鋸切断機

koki 株式会社 コーキ

〒230-0071 横浜市鶴見区駒岡4丁目15番13号
TEL 045-572-8080(代表) FAX 045-583-0524
<http://www.focus-koki.com>

代理店